

FUNDERMAX®



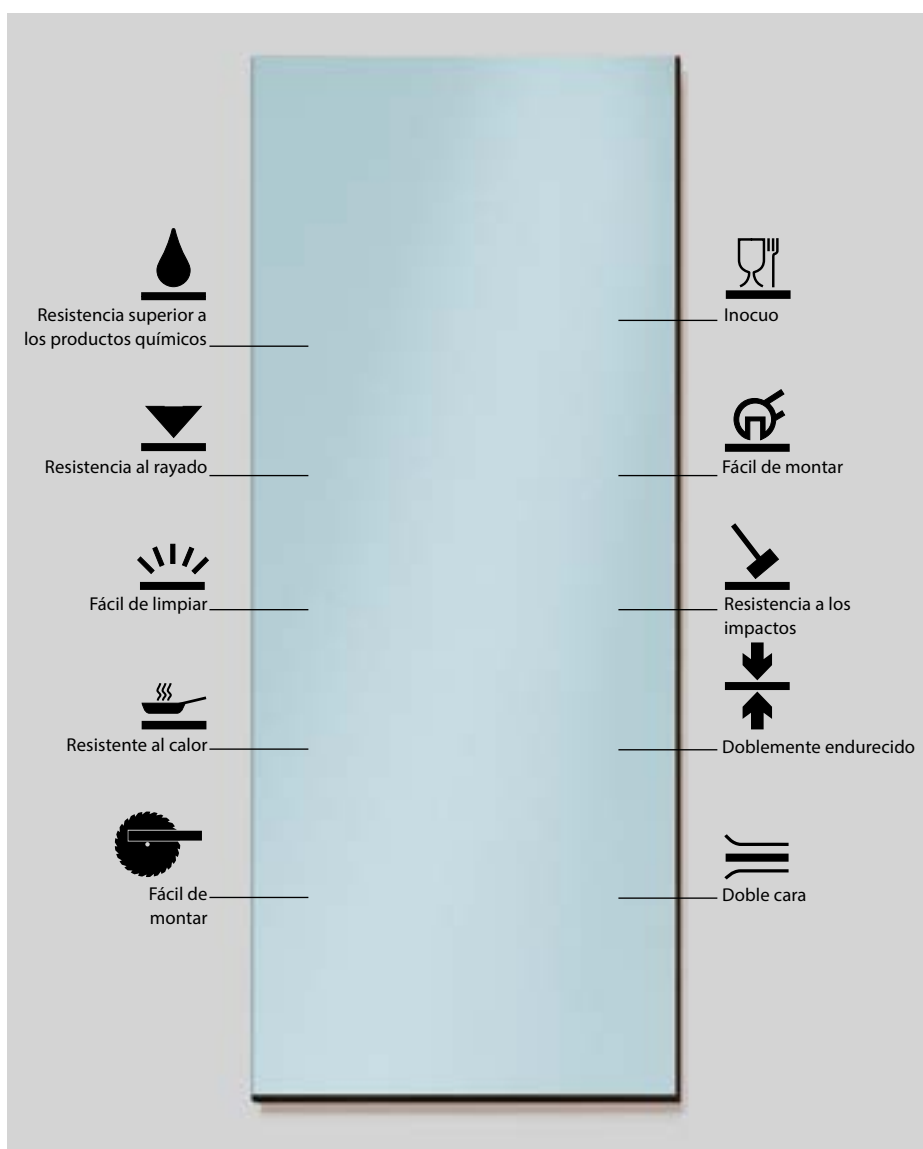
Max Resistance²
Laminado Compacto
para exigencias extremas

interior

**for
people
who
create**

Max Resistance² Actualmente el mejor de su clase

Si busca un tablero de encimera que resista incluso los productos químicos más agresivos utilizados en el sector de laboratorio, solo hay una opción posible: Max Resistance2.



- mayor espesor del revestimiento
- resistente a la abrasión
- sin silicona
- calidad certificada
- superficie integrada

Porque la superficie, protegida con un revestimiento acrílico de uretano curado doble, ha demostrado no verse afectada por disolventes o productos químicos agresivos, resulta fácil de limpiar y desinfectar y es capaz de prolongar en gran medida la vida útil de su equipo (tableros de encimeras, paredes, mesas, etc.)

Ventajas adicionales

Max Resistance2 es resistente a los productos químicos y presenta asimismo una resistencia mecánica elevada. Max Resistance2 está compuesto por materias primas homologadas y sometidas a diferentes pruebas que, al producirse a una temperatura y una presión elevadas, se convierten en un núcleo de laminado compacto único y homogéneo.

Fabricado sin juntas y totalmente cerrado, resiste de forma permanente a la penetración de la humedad.

Max Resistance²

Ideal para todo tipo de laboratorios, el sector de la higiene, centros de investigación, hospitales o consultas, laboratorios fotográficos, la industria alimentaria, escuelas, la industria farmacéutica y, en definitiva, para cualquier lugar en el que se exija la limpieza absoluta de una superficie de gran resistencia.

El contacto con ácidos con una concentración elevada como, por ejemplo, el ácido nítrico o el ácido clorhídrico no altera en absoluto la superficie ni el color, que es única en comparación con otras encimeras compactas del mercado.

Max Resistance².
Tamaño óptimo.

FUNDERMAX[®]

Tamaño del tablero:

3660 x 1630 mm

Espesores estándar:

12 mm

16 mm

19 mm

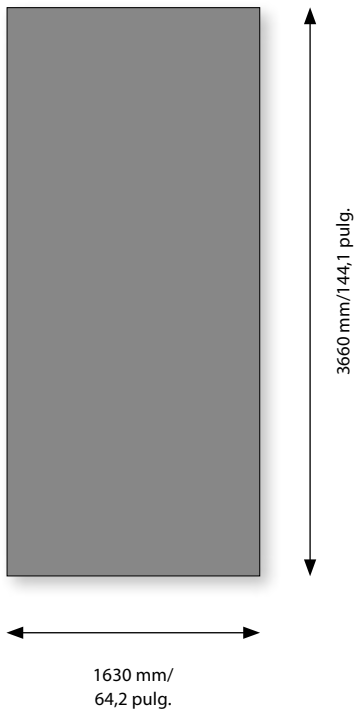
25 mm

otros espesores a consultar.

Textura de la superficie:

RE

La textura de la superficie se puede combinar con otros 5 tamaños de tableros FunderMax y con todas las gamas de productos si es necesario para distintas aplicaciones.



Colección Max Resistance²

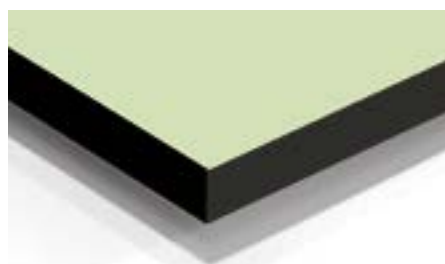
No precisa tratamiento ni sellado. Max Resistance² presenta una decoración y un acabado de doble cara para obtener una planicidad máxima y minimizar los recortes de fabricación. Núcleo de color negro.



0082



0075



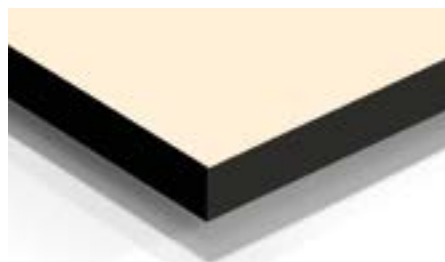
0592



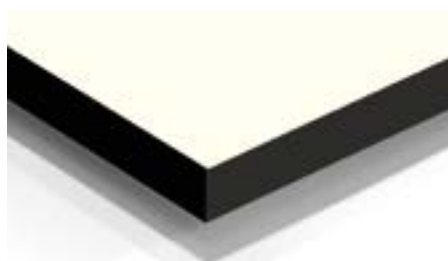
0606



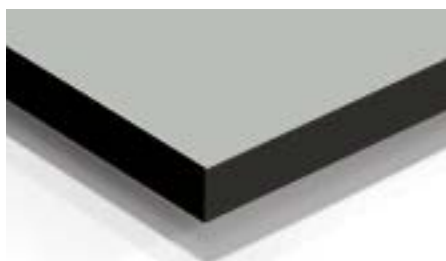
0741



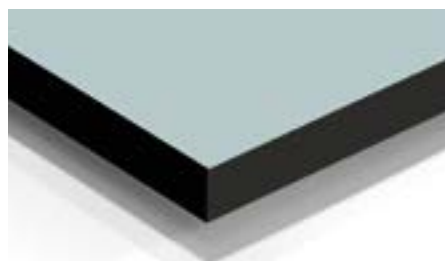
0851



0085



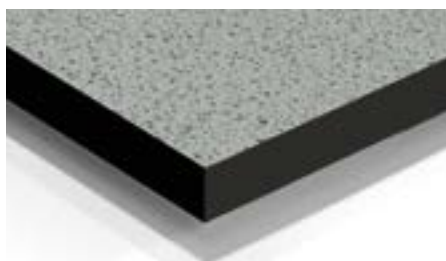
0074



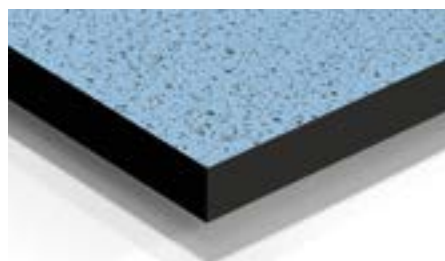
0706



0558



0559



3361

Max Resistance² con superficie RE

*Decoraciones estándar:
sin cantidad mínima de pedido
Otras decoraciones:
Pedido mínimo: 40 tableros

Con film protector para garantizar una protección máxima durante el transporte, la fabricación y la instalación.

Disponible también en calidad F.

Todas las decoraciones están disponibles como Max Compact Interior con superficie FH y en tamaño 3660 x 1630 mm entre otros.

Solicite información detallada.

Las variaciones de color de las decoraciones originales se deben a las limitaciones técnicas del proceso de impresión. Solicite siempre muestras originales.

Más decorativos disponibles

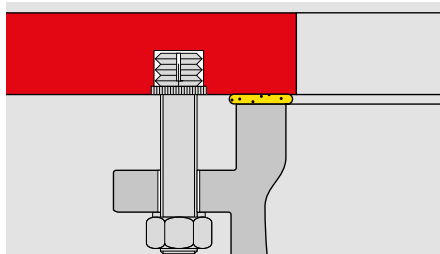
Existen muchos más decorativos disponibles en la gama estándar con superficie FH. Solicite información detallada.



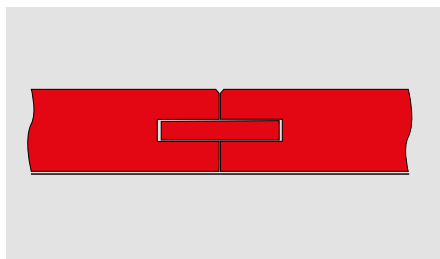
Recomendaciones de procesamiento

Nuestro tablero Resistance2 es muy fácil de mecanizar e instalar si se compara con otros materiales.

Para obtener información detallada sobre las recomendaciones de procesamiento, consulte nuestro catálogo técnico en www.fundermax.at.



Opción para la instalación de lavabos



Opción para junta de encimera



Propiedades de Max Resistance²

Max Resistance² cuenta con numerosas propiedades específicas que hacen que estos tableros resulten ideales para su uso en laboratorios, hospitales y aplicaciones en las que se requiera una resistencia superior.



| Valoración | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 |
|------------|------------|-----------|-------|-----|-------|
| Sustancia | Sin efecto | Excelente | Bueno | Mal | Fallo |

Ácidos

| | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|
| Ácido acético 99% | | | | | |
| Dicromato de ácido 5% ²⁾ | | | | | |
| Ácido crómico 60% | | | | | |
| Ácido fórmico 90% ²⁾ | | | | | |
| Ácido clorhídrico 37% | | | | | |
| Ácido fluorhídrico 48% | | | | | |
| Ácido nítrico 20% | | | | | |
| Ácido nítrico 30% | | | | | |
| Ácido nítrico 70% ¹⁾ | | | | | |
| Ácido fosfórico 85% | | | | | |
| Ácido sulfúrico 33% | | | | | |
| Ácido sulfúrico 77% | | | | | |
| Ácido sulfúrico 96% | | | | | |
| Ácido sulfúrico 77 : Ácido nítrico 70% (1:1) | | | | | |

Bases

| | | | | | |
|--------------------------|--|--|--|--|--|
| Hidróxido de amonio 28% | | | | | |
| Hidróxido de sodio 10% | | | | | |
| Hidróxido de sodio 20% | | | | | |
| Hidróxido de sodio 40% | | | | | |
| Hidróx. sodio en escamas | | | | | |

Sales y halógenos

| | | | | | |
|-------------------------------|--|--|--|--|--|
| Cloruro de zinc saturado | | | | | |
| Nitrato de plata saturado | | | | | |
| Tintura de yodo ¹⁾ | | | | | |

Los resultados de la prueba pueden diferir en función del color.

¹⁾ resultado en 0082

²⁾ resultado en 0085



Método de prueba: Las pruebas de resistencia a productos químicos se llevaron a cabo en un laboratorio certificado por la SEFA según el

Método de prueba: SEFA 3-2010 Sec 2.1. (EXPOSIC. 24 h)

En los informes de prueba oficiales encontrará información detallada, así como los resultados de las pruebas.

Resultados: FunderMax Resistance² ha superado la Prueba de exposición 24 h de la SEFA y, por tanto, está recomendado para su uso en encimeras de laboratorio. FunderMax Resistance² supera ampliamente los criterios de prueba de la SEFA sin obtener ninguna valoración Nivel 3 o 4.

| Valoración | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 |
|------------|------------|-----------|-------|-----|-------|
| Sustancia | Sin efecto | Excelente | Bueno | Mal | Fallo |

Productos químicos orgánicos

| | | | | | |
|--------------------------------------|--|--|--|--|--|
| Cresol | | | | | |
| Dimetilformamida | | | | | |
| Formaldehído 37% | | | | | |
| Furfural ¹⁾ | | | | | |
| Gasolina | | | | | |
| Peróxido hidrógeno 30% ²⁾ | | | | | |
| Peróxido hidrógeno 3% | | | | | |
| Fenol 90% | | | | | |
| Sulfuro de sodio saturado | | | | | |

Disolventes

| | | | | | |
|-------------------------------------|--|--|--|--|--|
| Acetona ²⁾ | | | | | |
| Acetato de amilo | | | | | |
| Benceno | | | | | |
| Alcohol butílico | | | | | |
| Tetracloruro de carbono | | | | | |
| Cloroformo ²⁾ | | | | | |
| Ácido acético dicloro ²⁾ | | | | | |
| Dioxano | | | | | |
| Éter dietílico | | | | | |
| Acetato de etilo ¹⁾ | | | | | |
| Alcohol etílico | | | | | |
| Alcohol metílico | | | | | |
| Cloruro de metileno | | | | | |
| Metietilcetona | | | | | |
| Monoclorobenceno | | | | | |
| Naftaleno | | | | | |
| Tolueno | | | | | |
| Tricloroetileno | | | | | |
| Xileno ¹⁾ | | | | | |

Valoración:

0 – Sin efecto – Ningún cambio detectable en la superficie del material.

1 – Excelente – Ligero cambio detectable en el color o el brillo, pero sin cambio en la función o la vida útil de la superficie.

2 – Bien – Cambio claramente discernible en el color o el brillo, pero sin deficiencias significativas en la vida útil o en la función de la superficie.

3 – Mal – Cambio inaceptable en la apariencia debido a decoloración o corrosión con posible resultado de deterioro de la función después de un periodo de tiempo prolongado.

4 – Fallo – Aparición de manchas, deterioro, picado, formación de cráteres o corrosión importantes. El material NO es adecuado para aplicaciones de laboratorio.

Aceptación

Criterios: el material para encimeras de laboratorio no deberá obtener un resultado de más de 4 valoraciones en nivel 3 y ninguna en nivel 4 (Fallo).

Propiedades de Max Resistance²

| Propiedades probadas según la norma EN 438-2 | Requisito estándar | Max Compact Max Resistance ² |
|--|--------------------|---|
|--|--------------------|---|

Datos físicos

| | | |
|--------------------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Densidad aparente DIN 52350/ISO 1183 | ≥ 1,35 g/cm ³ | ≥ 1,4 g/cm ³ |
| Espesor (p. ej.) EN 438-2, punto 5 | mm | 10 |
| Peso | kg/m ² | 14,0 |

Propiedades mecánicas

| | | |
|--|-------------------|---------------|
| Resistencia a la abrasión por esfuerzo EN 438-2, punto 10 | ≥ 350 U | 450 U |
| Resistencia al impacto de caída de bola EN 438-2, punto 21 | ≤ 10 mm | 8 mm |
| Resistencia al rayado EN 438-2, punto 25 | ≥ grado 3 ≥ 4N | grado 4 6N |
| Resistencia a la flexión EN ISO 178 | ≥ 80 MPa | 100 MPa |
| Módulo E EN ISO 178 | ≥ 9000 MPa | 10000 MPa |
| Resistencia a la tracción EN ISO 527-2 | ≥ 60 MPa | 60 MPa |



| Propiedades probadas según la norma EN 438-2 | Requisito estándar | Max Compact Max Resistance ² |
|--|--------------------|---|
|--|--------------------|---|

Propiedades térmicas

| | | |
|---|--------------------------------|--|
| Cambios en las dimensiones durante cambios climáticos, medidos a temperaturas elevadas EN 438-2, punto 17 | ≤ 0,30 long. ≤ 0,60 transv. | 0,05 long. 0,15 transv. |
| Resistencia al agua hirviendo EN 438-2, punto 12 | ≤ 2% | 0,3% |
| Coefficiente de expansión térmica DIN 52328 | 1/K | 20 x 10 ⁻⁶ |
| Resistencia a cacerolas calientes EN 438-2, punto 16 | 4-5 [grado] | 5 sin cambios visibles, sin abolladuras ni grietas ²⁾ |
| Resistencia a las manchas EN 438-2, punto 26 (grupo 1-3) | 4-5 [grado] | 5 sin cambios visibles, sin abolladuras ni grietas ²⁾ |

Propiedades ópticas

| | | |
|---|-------------|-------|
| Resistencia a la luz n.º EN 438-2, punto 27 | ≥ 4 [nivel] | 4 o 5 |
|---|-------------|-------|



- FSC
- electricidad "verde"
- declaración medioambiental del producto



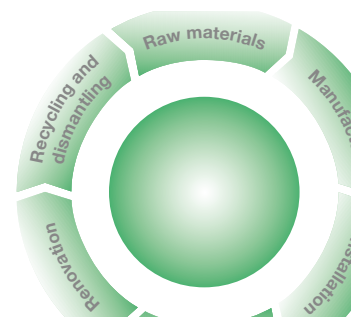
Producción respetuosa con el medio ambiente

El papel Kraft está impregnado con resina en las líneas de impregnación y posteriormente secado y prensado a una presión elevada para obtener tableros duraderos y resistentes a la humedad. El aire de escape del proceso de secado se trata mediante oxidación térmica regenerativa, un proceso en el que el calor producido se redirige para volver a utilizarse en el proceso. En las instalaciones de fabricación de FunderMax es posible reducir anualmente unas 10 000 toneladas de CO₂. Los residuos de producción se utilizan desde el punto de vista energético en nuestras centrales eléctricas de calefacción urbana. FunderMax suministra calefacción urbana a más de 3000 hogares.



Materiales naturales

Los tableros Max Resistance² están fabricados principalmente a partir de madera procesada para obtener papel Kraft. La madera se acumula como subproducto durante los trabajos de tala o en aserraderos. Obtenemos estas materias primas a partir de proveedores certificados conforme a las normas FSC o PEFC. Estas normas confirman que la tala se lleva a cabo de acuerdo con reglas válidas a escala internacional con el fin de garantizar una silvicultura sostenible.



Disponible a través de:



FunderMax France
3 Cours Albert Thomas
F-69003 Lyon
Tel.: +33 (0) 4 78 68 28 31
Fax: +33 (0) 4 78 85 18 56
infofrance@fundermax.at
www.fundermax.at

FunderMax Spain
Avda. Salvatella, 85-97
E-08210 Barberà del Vallès
(Barcelona)
Tel.: +34 93 729 63 45
Fax: +34 93 729 63 46
info.spain@fundermax.biz
www.fundermax.es

ISO-MAX Sp. z o.o.
ul. Rybitwy 12
PL-30 722 Krakau
Tel.: +48-12-65 34 528
Fax: +48-12-65 70 545
infopoland@fundermax.biz

JAGO AG
Industriestrasse 21
CH-5314 Kleindöttingen
Tel.: +41 (0) 56-268 81 31
Fax: +41 (0) 56-268 81 51
info@jago.ch
www.jago.ch

FunderMax India Pvt. Ltd.
504, 5th floor, Brigade Towers
135, Brigade Road
IND-560025 Bangalore
Tel.: +91 80 4111 7004
Fax: +91 80 4112 7053
officeindia@fundermax.biz
www.fundermax.at

FunderMax GmbH
Klagenfurter Straße 87-89
A-9300 St. Veit / Glan
Tel.: +43 (0) 5 / 9494-0
Fax: +43 (0) 5 / 9494-4200
office@fundermax.at
www.fundermax.at

MEMBER OF *Constantia* INDUSTRIES